

# Coats wita w świecie koloru i inspiracji

**COATS**  
*dual duty  
supercotton*



**COATS dual duty supercotton** jest najwyższej jakości nicią rdzeniową, opracowaną specjalnie dla potrzeb produkcji odzieży barwionej po skonfekcjonowaniu. Tradycyjnie, ta technologia wymaga zastosowania nici 100% bawełnianych, w stosunku do których nici rdzeniowe wykazują lepsze parametry wytrzymałości, elastyczności i odporności na tarcie.



**POLIESTER  
RDZENIOWY  
W OPLOCIE  
BAWEŁNIANYM**

Informacja o produkcji

## Podstawowe zastosowania:

- odzież dżinsowa
- odzież 100% bawełniana barwiona po uszyciu.

## Charakterystyka i zalety:

Nici **COATS dual duty supercotton**, spełniając wszystkie wymogi stawiane niciom bawełnianym przeznaczonym do barwienia po skonfekcjonowaniu, zapewniają jednocześnie wyższą elastyczność i wytrzymałość na zrywanie, tak istotne w procesie szycia i wykończania odzieży. Zjawisko to jest szczególnie widoczne przy szyciu tkanin zawierających tak obecnie popularne rozciągliwe włókna elastomerowe. Specjalnie opracowany bawełniany oplot zapewnia znakomitą wybarwialność nici. Podobną zaletę wykazuje **COATS dual duty supercotton** w stosunku do nici bawełnianych, jeśli chodzi o wykurcz; mokre procesy technologiczne powodujące marszczenie szwów wykonanych niemi 100% bawełnianymi, w przypadku naszego produktu nie dają żadnych negatywnych efektów, które powodowałyby kosztowne poprawki ściegów. **COATS dual duty supercotton** daje możliwość bezawaryjnego szycia na maszynach automatycznych, wysokoobrotowych i wielokierunkowych, przy naszywaniu kieszeni czy na rygielkach. Znakomita szwalność, prowadząca do wysokiej jakości ściegów, jest również doskonałym przyczynkiem do poprawienia wydajności pracy.

## Świat Coats

Od ponad 200 lat Coats zajmuje pozycję światowego lidera i jedyne globalnego dostawcy nici szwalniczych. Posiadając ponad 40 fabryk na całym świecie i punkty dystrybucji w ponad 60 krajach, Coats, jak nikt inny na świecie, jest w stanie zaspokoić wymagania w zakresie dostarczania nici. Coats, pracując na bazie globalnych specyfikacji, zapewnia niciom **COATS dual duty supercotton** jednakową i powtarzalną jakość.

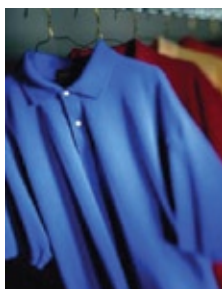


## Specyfikacja techniczna (dane orientacyjne)

Tkt	Nr angielski nici bawełnianej [Ne]	Tex No.	Grubość [dTex]	Wytrzymałość na zrywanie [cN]	Średnia rozciągliwość [%]	Zalecane grubości igieł [Nm]
120	60	24	290 / 2	720	19	70-90
75	40	40	450 / 3	1055	20	90-110
50	24	60	700 / 3	1780	19	110-130
25	12	120	1410 / 3	2890	14	130-160

## Dostępne kolory

07CTT	rdzeń poliestrowy = szary oplot bawełniany = naturalny	do średnio- i ciemnych kolorów
Y0000	rdzeń poliestrowy = naturalny oplot bawełniany = bielony	do białych i jasnych kolorów
8975I	rdzeń poliestrowy = naturalny oplot bawełniany = indygo	do dżinsu i ubrań z Denimu



### Fizyczne i chemiczne własności nici rdzeniowych poliestrowych z oplotem bawełnianym:

#### Własności termiczne:

- Temperatura topnienia poliestru 250-260° C, mięknie w 220-230° C
- Bawełna zmienia odcień po długotrwałym działaniu wysokiej temperatury
- Wykurcz < 1% w temperaturze 150° C

#### Własności chemiczne:

- Kwasy  
Poliester: odporny na większość kwasów.  
Bawełna: rozkłada się w gorących rozcieńczonych i zimnych stężonych kwasach
- Alkalia  
Poliester: w dużej mierze odporny na słabe alkalia, mniej odporny na silne stężenia, zwłaszcza w wysokich temperaturach.  
Bawełna: puchnie pod wpływem sody kaustycznej ale nie traci na wytrzymałości.
- Związki organiczne  
Poliester: odporny z wyjątkiem niektórych rozpuszczalników zawierających związki fenolu.  
Bawełna: rozpuszcza się w niektórych rozpuszczalnikach organicznych.
- Bielenie  
Poliester: odporny.  
Bawełna: wybiela się w podchlorynie oraz wodzie utlenionej.
- Mikroorganizmy i pleśnie  
Bawełna: ulega degradacji ale można ją zabezpieczyć dodatkowymi środkami.
- Pranie chemiczne i na mokro  
odporne
- Wilgotność  
Poliester: 0,4%. Bawełna: 8%.



**COATS dual duty supercotton** został opracowany specjalnie do takiej produkcji, w której nici 100% bawełniane zawiodły pod względem wytrzymałości szwów, wydłużenia, szwalności na maszynach czy wytrzymałości na tarcie w produkcji barwionej po skonfekcjonowaniu. Z racji dużej różnorodności technologii szycia, barwienia i prania, zaleca się jednak wykonanie testów przed przystąpieniem do produkcji masowej. Zespół Doradców Technicznych Coats poleca swoje usługi i doświadczenie w zakresie stosowania produktów Coats.



Coats Polska Sp. z o.o., ul. Kaczeńcowa 16, 91-214 Łódź  
Tel.: +48 42 25 40 400, Fax +48 42 25 40 422  
www.coats.pl

**COATS**  
*dual duty*  
*supercotton*



**POLIESTER  
RDZENIOWY  
W OPLOCIE  
BAWEŁNIANYM**

Informacja o produkcji

